

## QUEBRADORA EMBOLSADORA DE GRANOS HUMEDOS

- ✓ RENDIMIENTO: 40 toneladas hora.
- ✓ POTENCIA REQUERIDA: 50 hp. para embolsado de granos enteros secos y 110 hp. para quebrado y embolsado de granos húmedos.
- ✓ SISTEMA DE FRENOS: Mecánicos a zapata sobre cubierta.
- ✓ CARACTERÍSTICAS: Con la misma unidad puede pasar de embolsar granos quebrados húmedos a granos enteros secos con la apertura de una guillotina. Sistema que permite utilizar tunel de 6 o de 9 pies sobre el mismo chasis.

## INTEGRAL



## QUEBRADORA EMBOLSADORA DE GRANOS HUMEDOS

- ✓ RENDIMIENTO: 120 toneladas hora.
- ✓ POTENCIA REQUERIDA: 70 hp. para embolsado de granos enteros secos y 130 hp. para quebrado y embolsado de granos húmedos.
- ✓ SISTEMA DE FRENOS: Mecánicos a zapata sobre cubierta.
- ✓ CARACTERÍSTICAS: Doble cabezal quebrador. Nuevo sistema de transmisión de mayor potencia. Con la misma unidad puede pasar de embolsar granos quebrados húmedos a granos enteros secos con la apertura de una guillotina.

## INTEGRAL3



## EMBOLSADORA DE GRANOS SECOS

- ✓ RENDIMIENTO: 380 toneladas hora.
- ✓ POTENCIA REQUERIDA: 80 hp.
- ✓ TUNEL: 9 pies con altura de trabajo regulable que permite superar un 15 % aprox. de la capacidad de la bolsa sin sobrepasar su estiramiento.
- ✓ SISTEMA DE FRENOS: Mecánicos a zapata sobre cubierta.
- ✓ TRANSPORTE: Sencillo sistema para cambiar la posición de trabajo a la de transporte.

## EG9



## BATEA DE DESCARGA Y CARGA

- ✓ RENDIMIENTO: 90 toneladas hora.
- ✓ REQUERIMIENTO HIDRAULICO: 120 bares de presión y caudal de bomba de 75 litros por minuto.
- ✓ ALTURA DE DESCARGA: 3,82 metros.
- ✓ CARACTERÍSTICAS: Permite descargar tanto bateas como tolvas. Sistema de acople a la batea para su arrastre en el avance.
- ✓ TRANSPORTE: Sencillo sistema para cambiar la posición de trabajo a la de transporte realizando giro de 90° en sus ruedas.

## BL90

