

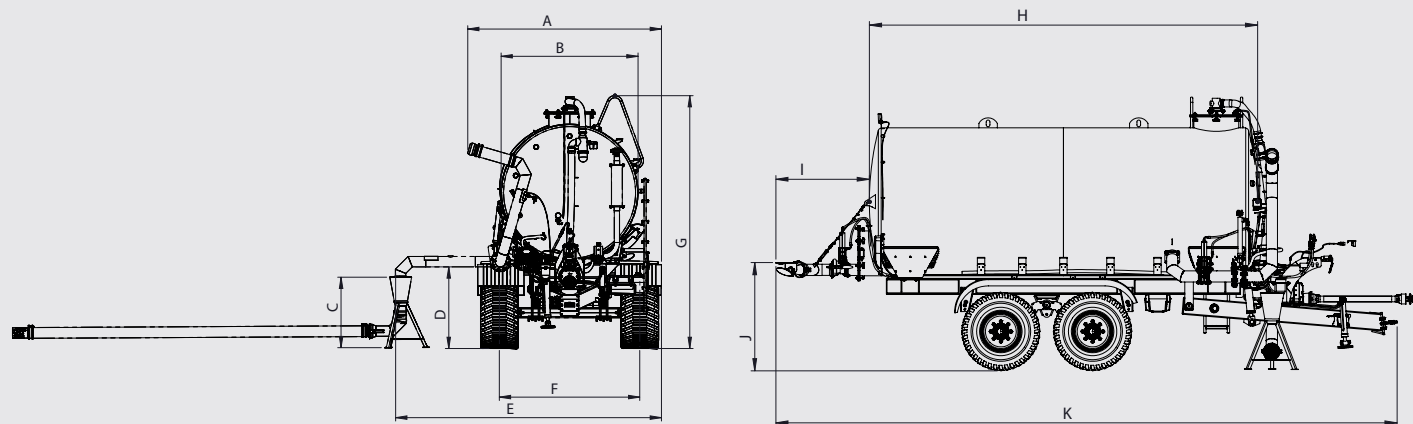
○ Especificaciones técnicas

MEDIDAS GENERALES (mm)

A	2850	G	3715
B	2015	H	5280
C	1035	I	1270
D	1200	J	1470
E	3900	K	8500
F	2070	Peso total aprox. (Kg):	

Capacidad	15 m³
Carga admisible	15.000 Lts.
Tren de rodadura	Doble tipo tandem
Llantas	16 x 22.5 x 1-2
Neumáticos	550/45 - 22.5 - 18T
Accionamiento	Depresor Hertel KD-10.000
Potencia requerida (depresor)	29 HP
Potencia requerida	120 HP
Construcción tanque	Chapa de acero esp.: 1/4" (6.4mm)
Tiempo de carga	8 minutos como máximo
Sistema de comando	Control electro hidráulico
Sistema de descarga	Simple o doble difusor trasero
Sistema de seguridad	Doble valvula de seguridad en circuito de aspiración

Consultar por accesorios opcionales.
La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.



Estercolero Líquido 15m³
EL015

50
Años



GESTIÓN SUSTENTABLE
EN ACCIÓN

Eficiencia y respeto ambiental
combinados en una solución avanzada
para la gestión de efluentes.

1974 / 2024
50
Años

50 años de cosechas compartidas

Celebramos 50 campañas junto a vos, marcando un camino de fortaleza, innovación y compromiso. **Montecor** se ha convertido en tu compañero incondicional en el campo. Robusta en cada herramienta, fiel en cada temporada.



Industrias Montecor S.R.L.

Ruta Prov. N° 6 Km. 201.5 (2589) Monte Buey / Córdoba / Argentina

Teléfono +54 (03467) 470386 / 470245 / 472116 / 472376

E-mail: info@industriasmontecor.com.ar

www.industriasmontecor.com.ar



MONTECOR

Tecnología simple, segura y eficiente.

REV01-08/08/2025

Estercolero Líquido 15m³ EL015

Tecnología innovadora y respeto ambiental

El equipo Estercolero Líquido de 15m³ es un equipo de arrastre con eje doble que se adapta perfectamente a los trabajos intensivos de transporte y de esparcimiento de efluentes líquidos. Ideal para los empresarios agrícolas que desean una máquina de poca longitud; con un gran diámetro de tanque. Provisto de un tren de rodadura que asegura una estabilidad de conducción óptima y garantiza además un confort de circulación sin igual.

Este equipo se presenta en dos variantes, EL015V01 y EL015V02. Ambas versiones están diseñadas para recolectar y dispersar líquidos de manera eficiente. La diferencia principal radica en el equipamiento.



Características

- **Tanque:**
Está construido especialmente para soportar los cambios de presión y posee un recubrimiento interior para resistir el ataque químico del estiércol. Cuenta con visores de nivel en la parte delantera. Del lado izquierdo tiene una escalera plegable para acceso a boca de hombre superior.
- **Depresor:**
Encargado de generar presión positiva o negativa dentro del tanque. Sistema a paletas que cuenta con doble sistema de protección. Circuito de salida y aspiración de gases con silenciador y filtro.
- **Esparcidores:**
Diseñados para generar un alcance ideal. Son regulables y se pueden colocar doble o simple.
- **Tren de rodadura:**
Sistema de ejes dobles tipo tandem, montados sobre elásticos. Este sistema le brinda al equipo estabilidad y suavidad para el traslado.
- **Comando a distancia (Sólo EL015V01):**
Comando electro-hidráulico para control de válvulas de aspiración, esparcimiento, brazo de succión y gato hidráulico.
- **Brazo de carga (Sólo EL015V01):**
El equipo posee un brazo de carga rebatible que se comanda hidráulicamente a distancia. Un cono de succión acompaña al equipo. Éste se localiza a la orilla de la laguna y se vincula de manera sencilla y práctica con el brazo de succión rebatido. De esta forma no es necesario descender del tractor.
- **Amortiguación en lanza (Sólo EL015V01):**
Cilindros hidráulicos compensados ubicados en la lanza para nivelar el equipo al momento de carga en suelo con declive.
- **Manguera de carga (Ambas versiones):**
Manguera de carga y descarga secundaria de Ø150mm y de 5m de largo. En el caso del equipo V02 esta manguera reemplaza el brazo de aspiración. En el equipo V01 esta prolongación se utiliza para conducir el líquido desde la laguna al cono de aspiración.
- **Accesorios:**
Cuenta con dos faros led, uno en la parte trasera y uno en el brazo de carga.

INNOVACIÓN EN GESTIÓN DE EFLUENTES

Descubrí el equilibrio perfecto entre rendimiento intensivo y sostenibilidad. Un nuevo producto de la familia Montecor que conjuga tecnología innovadora y respeto ambiental.

Trabajamos eficazmente en pleno respeto del hombre y su territorio mediante soluciones sustentables.

Este nuevo producto juega un papel fundamental dentro de la gestión, utilización e incorporación de efluentes generados en producciones ganaderas.