

# ELEVADOR ME20-45T



Ruta Nacional Nº 9 KM 501 - Bell Ville - Córdoba  
Teléfono: (03537) 422700  
info@michiganweb.com.ar  
www.michiganweb.com.ar

# MICHIGAN<sup>®</sup>

## ESPECIFICACIONES GENERALES

| Tipo           | No.  | Item                                             | Codigo | Unidad  | Datos        |
|----------------|------|--------------------------------------------------|--------|---------|--------------|
| Identificación | 1.01 | Modelo                                           |        |         | ME20 45T     |
|                | 1.02 | Motor                                            |        |         | Xinchai      |
|                | 1.03 | Potencia                                         |        | kw/hp   | 40 / 54      |
|                | 1.04 | Capacidad de carga                               | Q      | kg      | 2000         |
|                | 1.05 | Centro de carga                                  | J      | mm      | 500          |
| Dimensiones    | 2.01 | Peso operativo                                   |        | Kg      | 3450         |
|                | 2.02 | STD Altura máxima de elevación                   | h1     | mm      | 4500         |
|                | 2.03 | Altura de ROP'S                                  | h4     | mm      | 2110         |
|                | 2.04 | Longitud total (con uñas)                        | L1     | mm      | 3590         |
|                | 2.05 | Longitud (sin uñas)                              |        | mm      | 2520         |
|                | 2.06 | Distancia entre ejes                             | L2     | mm      | 1650         |
|                | 2.07 | Distancia del eje al final del chasis delantero  | L3     | mm      | 460          |
|                | 2.08 | Distancia del eje al final del chasis trasero    | L4     | mm      | 410          |
|                | 2.09 | Distancia mínima al suelo (bastidor / mástil)    | m1/m2  | mm      | 150/110      |
|                | 2.10 | Ancho Promedio                                   | W1     | mm      | 1160         |
|                | 2.11 | STD Tamaño de la Horquilla (L5*W*T)              |        | mm      | 1070x120x40  |
|                | 2.12 | Ancho de trocha delantera                        | S      | mm      | 970          |
|                | 2.13 | Ancho de trocha trasera                          | P      | mm      | 980          |
|                | 2.14 | Radio de giro mínimo                             | R1     | mm      | 2250         |
|                | 2.15 | Ancho mín. de pasillo palet 1000 × 1200, trans.  |        | mm      | 3900         |
|                | 2.16 | Ancho mín. de pasillo palet 800 × 1200, longitu. |        | mm      | 4150         |
| Neumáticos     | 3.01 | Nº de ruedas, del. / tras. (X = ruedas motrices) |        |         | X=2x2        |
|                | 3.02 | Tipo de neumáticos                               |        |         | Neumático    |
|                | 3.03 | Tamaño de neumáticos, delantero                  |        |         | 7.00-12-12PR |
|                | 3.04 | Tamaño de los neumáticos, traseros               |        |         | 6.00-9-10PR  |
| Otros Detalles | 4.01 | Veloc. máx. De desplaz., cargado / descargado    |        | km/h    | 20           |
|                | 4.02 | Veloc. máx. De elevac., cargado / descargado     |        | mm/s    | 530/550      |
|                | 4.03 | Velocidad de descenso, cargado / descargado      |        | mm/s    | 600          |
|                | 4.04 | Ángulo máximo de subida                          |        | %       | 20           |
|                | 4.05 | Presión de trabajo                               |        | Mpa     | 19.5         |
|                | 4.06 | Motor tipo                                       |        |         | Diesel       |
|                | 4.07 | Motor Torque                                     |        | Nm/Rpm  | 156/1800     |
|                | 4.08 | Diametro / N° de cilindros / Cilindrada          |        | mm/Nº/L | 90/4/2.67    |
|                | 4.09 | Freno de servicio                                |        |         | Hidráulico   |
|                | 4.10 | Freno de mano                                    |        |         | Manual       |
|                | 4.11 | Consumo de combustible                           |        | L/h     | 10,8         |
|                | 4.12 | Capacidad del tanque de combustible              |        | L       | 50           |

